



METALES

www.dorjencorpany.com





Resistencia a la Tracción psi (MPa)
196.000 (1.352)

Fuerza de rendimiento psi (MPa)
124.000 (838)

Módulo de elasticidad 30,4 (0,21)

Porcentaje de alargamiento % 18

Dureza Vickers HV 1 410

Densidad g/ cm³ 7,9

Color Blanco

Coefficiente de Expansión
(@500 °C) x10-6 14.0

Rango de Fusión °F (°C)
2120-2327 (1160 - 1275)

Composición
Ni 77,9% Cr 12,6% Mo 5% Al, Be, Co



Resistencia a la Tracción psi (MPa)
119.000 (821)

Fuerza de rendimiento psi (MPa)
82.000 (566)

Porcentaje de alargamiento % 4

Dureza Vickers HV 1 440

Densidad g/ cm³ 8,1

Color Blanco

Coefficiente de Expansión
(@500 °C) x10-6 14.1

Rango de Fusión °F (°C)
2192-2393(1200 - 1312)

Composición
Ni 76,5% Cr 11,5% Mo 3,5% Nb,
Al, Si, Ti



Resistencia a la Tracción psi (MPa)
120.000 (828)

Fuerza de rendimiento psi (MPa)
83.500 (576)

Porcentaje de alargamiento % 10

Dureza Vickers HV 1 380

Densidad g/ cm³ 8,1

Color Blanco

Coefficiente de Expansión (@500 °C)
x10-6 13,8

Rango de Fusión °F (°C)
2124-2282 (1162 - 1250)

Composición
Ni 74,8% Cr 12,7% Mo 9,0% Al, Be, Co



Resistencia a la tracción psi (MPa)
109,500 (755)

Límite elástico psi (MPa)
86,500 (597)

Molde de elasticidad
26,1 (0,18)

Porcentaje de elongación %
7

Dureza Vickers HV1
354

Densidad g/cm³
8.7

Color
Blanco

Rango de fusión °F (°C)
2507-2552 (1375-1400)

Composición
Co 63,5 % Cr 27,0 % Mo 5,5 % Fe 2,0 %, Ni, Si, Mn



Resistencia a la tracción psi (MPa)
109,500 (755)

Límite elástico psi (MPa)
98,000 (675)

Molde de elasticidad
26,1 (0,18)

Porcentaje de elongación %
6

Dureza Vickers HV1
359

Densidad g/cm³
8.7

Color
Blanco

Rango de fusión °F (°C)
2480-2534 (1360-1390)

Composición
Co 63,5 % Cr 27,0 % Mo 5,5 % Fe 2,0 %, Ni, Si, Mn

Fresas Diamantadas



- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Tronco cónica punta redonda media | 4. Tronco cónica punta larga | 7. Cilíndrica redonda punta plana |
| 2. Fisura corta | 5. Punta lapiz | 8. Cilíndrica punta plana |
| 3. Fisura larga | 6. Cilíndrica delgada punta redonda | 9. Cilíndrica gruesa punta redonda |



- | | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| 1. Tronco cónica punta redonda grande | 4. Fresa lenteja |
| 2. Fisura corta grande | 5. Fresa rueda cónica |
| 3. Fresa flama | 6. Cono invertido grande |
| 7. Cono invertido delgado | |



- | |
|-----------------------------------|
| 1. Fisura larga |
| 2. Cilíndrica larga punta redonda |
| 3. Punta lapiz |
| 4. Cilíndrica corta punta plana |

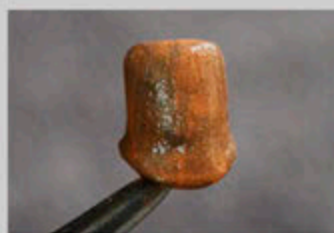
Para **Metal Cerámica**



**Acondicionador
que protege y mejora
la adhesión de
la cerámica al metal.**



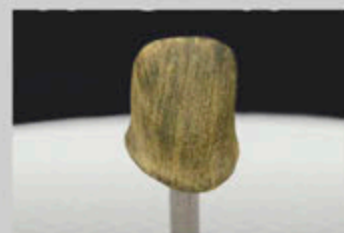
Aplicar al metal



después de aplicar



no aplicar muy grueso



sintetizado

**Bonding BAYO Puede aumentar la fuerza entre corona y
cerámica y ayudar a mejorar la operación posterior.**



BAYO



www.dorjencompany.com